

改訂版

# CABISTA

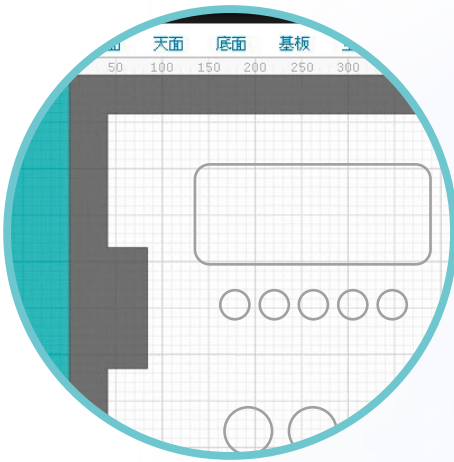
## キャビスタ

キャビネットレーザー穴加工など図面作成Webシステム

自立形  
キャビネット(E)  
セミオーダー  
(サイズ指定)  
対応!

穴加工図面の作成が簡単!

レーザー穴加工がお得に!



図面入力が  
**24時間可能**

※1

図面データが  
**早い!!**

基本  
価格のみ

※2

最短**2日**  
発送

多種  
多様

※1. サーバメンテナンス時、長期休暇などを除き、原則24時間で作図可能です。  
23:30~06:30は作図入力可能ですが図面作図を行っておりません。  
06:30以降の完成となります。  
※2. 鉄製基板穴加工、タップ(基板)穴加工を除く。

### CABISTA(キャビスタ)とは・・・

日東工業キャビネットにレーザー穴加工などを行う図面作成用Webシステムです。  
登録制Webサイトで、CAD経験が無くても簡単に穴加工図面の作成が可能です。

**ご注意** 当パンフレットはジャストラインでのキャビスタの機能を説明しております。N-TEC版はお試し版のため一部機能が利用できませんのでご了承ください。

●すべての機能が利用可能

**JUSTLINE**  
ジャストライン

からご利用の場合

●お試し版として利用可能

**N-TEC**

ホームページからご利用の場合  
<http://ntec.nitto.co.jp/custom/index.html>

# キャビネット穴加工の「図面作成」「見積書」が短時間で可能なWebシステムです!



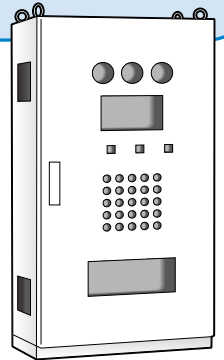
Web画面でキャビネット穴加工図が完成!

- ご利用環境**  
Windows 7,8.1,10 Internet Explorer11
- ブラウザのポップアップブロックは解除してご利用ください。
  - ブラウザの拡大率は100%でご利用ください。
  - 互換性表示設定は行わないでください。
  - Google ChromeやFirefox, Safariでもお使いいただけます。(原則最新版)
  - タッチパネルでの操作は完全な動作対応は行っておりません。
  - インターネットの接続状況・パソコンの種類によりご利用できない場合があります。
  - Windows10ご利用の場合は、ブラウザをInternet Explorer11に切り替えてご利用ください。Microsoft Edgeは動作保証対象外です。



## 1 基本価格のみ!

穴加工費用が基本価格のみ!  
外観の穴加工価格が無料!  
(鉄製基板への穴加工・タップ(基板)穴加工は除く)



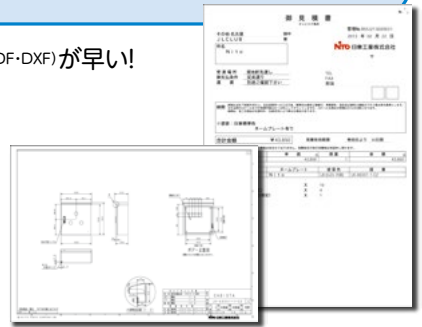
## 2 図面入力が24時間可能!

穴加工図面の入力が24時間可能!  
(23:30~06:30は作図入力のみとなり図面完成は06:30以降となります。  
サーバメンテナンス時、長期休暇などを除く)



## 3 図面データが早い!! (入力後、約2~5分で完成)

穴加工の図面データ(PDF・DXF)が早い!  
見積書は瞬時に完成!



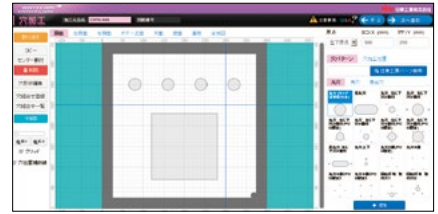
## 4 最短2日目~発送!

穴加工が短納期対応!最短の場合2日目~発送!



## 5 多種多様な穴パターン!

多種多様な穴パターンに対応!  
日東工業パーツ750機種以上が品名選択で一発穴加工!



Windows は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。Internet Explorerは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。Microsoft Edgeは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。©2015 Google Inc. All rights reserved. Google ChromeはGoogle Inc. の登録商標です。FirefoxはMozilla Foundation の登録商標です。Safari は、Apple Inc.の商標です。

セミオーダー(寸法指定)対応開始 サイズ**3,143**機種!

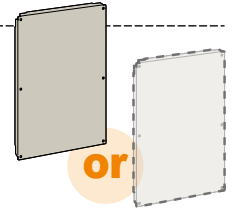
キャビスタ利用で...



屋内用自立形キャビネット(E)の  
外形寸法が **50<sub>mm</sub>** 単位で対応可能!

(標準品キャビネットと同仕様です。\*)

鉄製基板付・鉄製基板なしの  
選択が可能!



●セミオーダー対応屋内用自立形キャビネット

\*セミオーダー対応キャビネットの鉄製基板は、方眼目盛なし・ライトページュ塗装のみになります。  
セミオーダー対応キャビネットの穴加工は原則として板金での加工となり、標準品と穴加工可能範囲、  
加工精度が異なります。

納得価格です! <価格の一例>

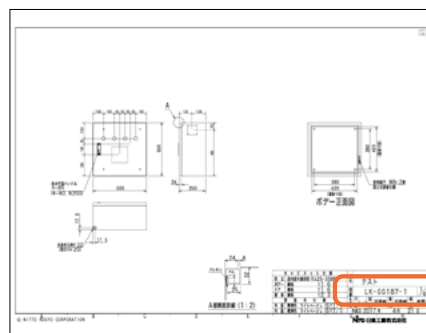
	タイプ	標準価格
自立制御盤キャビネット E35-819A	標準在庫品	184,000円
E35-819Aの高さを50mm低く	セミオーダー	184,000円
E35-819Aの高さを50mm高く	セミオーダー	212,000円
自立制御盤キャビネット E35-820A	標準在庫品	212,000円

●価格につきましては、当社ホームページN-TEC(商品情報サイト)およびCABISTA(キャビスタ)でご確認いただけます。

## CABISTA(キャビスタ)製作画面の注文方法について

### ジャストラインⅢのCABISTA(キャビスタ)からの ご注文方法

キャビスタで作成していただきました図面番号を当社代理店様にご連絡いただき、ご注文ください。



ご注意

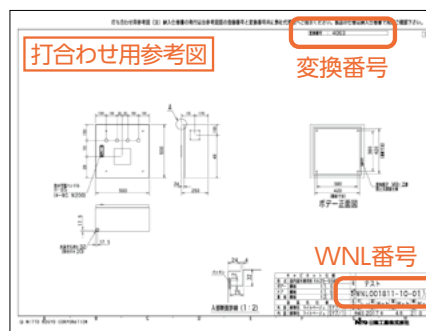
ジャストライン【キャビスタ】作成数の上限はありませんが、図面の保管期限をご注意ください。発注済の図面は、発注日より2年間保管されます。発注の無い図面は、更新日より6ヶ月間保管されます。なお、図面を更新いただくくと6ヶ月間の延長が可能です。

■ご注文図面番号

LK-●●●●●●-●  
または  
LJ-●●●●●●-●

### 日東工業ホームページ(N-TEC)の CABISTA(キャビスタ)お試し版からの ご注文方法

N-TECのお試し版で製作された図面は『**打合わせ用参考図(WNL図面)**』となります。ご注文時には納入仕様書(図面番号)を発行致しますので、製作品の仕様は**納入仕様書**でご確認ください。ご注文の際は、当社代理店様へ「**WNL番号**」と「**変換番号**」をご連絡ください。(変換番号はWNL図面右上に記載されています。)



ご注意

・N-TEC【キャビスタ(お試し版)】は作成保管図面は10枚までとなります。以後は既存図面を削除しての作成となりますが、削除された図面内容は復元出来ませんのでご了承ください。  
・WNL番号が同じ図面でも変換番号が異なる場合は違う内容の図面です。継続的にご利用の場合は、ジャストラインⅢのご登録をお願いします。  
・ご注文された図面は商品が納品されるまで削除や変更は行わないでください。

■ご注文番号

WNL ●●●●●●●●-●●●●●●  
と  
変換番号 ●●●●●●

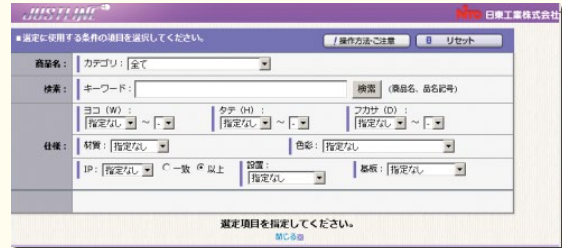
ご注意 キャビスタ作図分のご注文は変更・キャンセル不可となりますのであらかじめご了承ください。



1

## キャビネットの選定

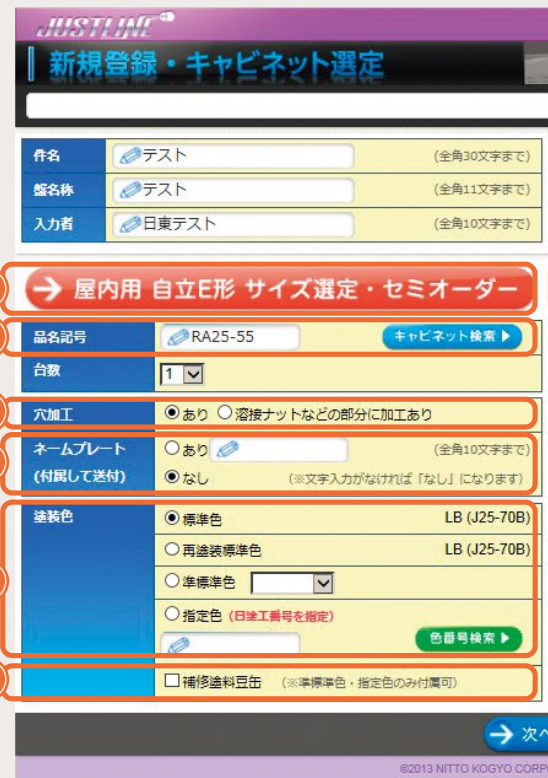
- ・主要シリーズの標準品キャビネットが選定可能です。(対象商品については裏表紙をご覧ください。)
- ・キャビネットはキャビネット検索から商品名、品名記号、サイズなどでの選定が可能です。



3

## 屋内用自立形キャビネット(E)セミオーダー(サイズ指定)の選定

- ・外形寸法ヨコ・タテ・フカサを50mm単位で選定が可能です。
- ・鉄製基板・基台(タテ:50mm)の選択が可能です。



4

## 扉裏・側面・天井の溶接ナット・溶接ボルト部などを含めた穴加工の選定

- ・図面ホルダ・配線支持レールを取り外した部分、溶接ナット・溶接ボルトなどを含めた部分に穴加工が可能です。

### ■ 図面ホルダ・配線支持レールの取り扱いについて

- ・穴加工により溶接ナット・溶接ボルトなどが残っている場合、図面ホルダ・配線支持レールは取付けて出荷となります。
- ・穴加工により溶接ナット・溶接ボルトなどが残っていない場合、図面ホルダ・配線支持レールの付属は行いません。

### ■ 溶接ナットなどの部分に加工ありにチェック

穴加工  あり  溶接ナットなどの部分に加工あり

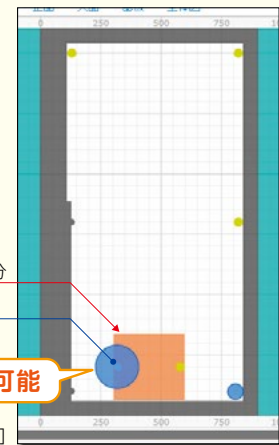
(溶接ナット・溶接ボルトなどの部分を加工できる機種だけこの文字が表示されます。)

**ご注意** セミオーダー対応キャビネットは溶接ナット・溶接ボルトなどの部分加工に対応していません。

図面ホルダを取り外した部分  
溶接ナット・溶接ボルト部分

穴加工が可能

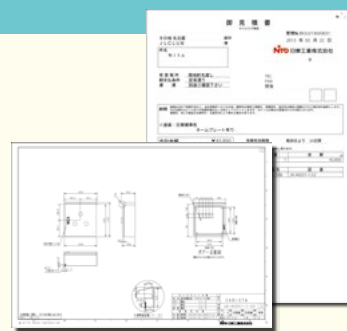
[扉裏穴加工イメージ]



2

### 図面・見積書などの管理

- ・図面番号の管理、図面データ (PDF・DXF)・見積書 (PDF) のダウンロードが可能です。
- ・図面内容の変更、製品仕様の変更、再利用などが可能です。



2

キャビスタ TOP 新規登録 見積管理 終了/ログアウト

日東工業株式会社

コード	9L10 - 900	登録日	2017-04-21
郵社名	テスト工業	更新日	
日東担当	村島/博	管理番号	

**自立用 鉄製基板 新発売!** 基板なしキャビネットはセミオーダーへ

加工前価格 (1台)	標準	32,000 円
------------	----	----------

在庫状況 (編川)	24
生産計画 (編川)	05/08 32台 05/12 20台

レーザー加工仕様書

進む

ORATION All rights reserved.

5

### ネームプレート付属

- ・キャビネットヨコ250mm未満はネームプレート小 (ヨコ100×タテ20mm)、ヨコ250mm以上はネームプレート中 (ヨコ160×タテ31.5mm) の付属が可能です。
- ・納期はレーザー加工納期に実働1日増加となります。

電灯動力盤

動力分電盤

6

### キャビネットの在庫状況

- ・ジャストラインをご利用いただきますとキャビネットの在庫状況が確認できます。
- N-TECではキャビネットの在庫状況は表示されません。
- (ジャストラインの詳細は14頁をご参照ください。)

7

#### 標準色

- ・塗装色はライトベージュ色またはクリーム色です。(一部除く)

#### 準標準色\*

- ・オーダー塗装色として24色を用意しています。

#### 再塗装標準色\*

- ・標準色キャビネットにレーザー穴加工を行った後、再度同じ色で塗装を行い、加工断面の塗装品質を向上した仕様です。

**ご注意** ・価格は準標準色と同じアップ率となり、納期も準標準色と同様です。準標準色と指定色も同様の塗装方法です。鉄製基板は再塗装無しとなります。

- ・セミオーダー対応キャビネットは再塗装を行っていません。

#### 指定色\*

- ・日本塗料工業会の色番号から選択が可能です。

\*鉄製基板および一部内装品につきましては、標準キャビネットに採用させていただいております。塗装色で出荷いたしますのでご了承ください。指定色は、内・外同色です。

8

### 準標準色・指定色選択時に補修塗料缶の付属サービス (希望時)

#### 補修塗料缶 (準標準色・指定色のみ付属可) をチェック

品名記号	RA25-S5	キャビネット検索 ▶
台数	1	
穴加工	<input checked="" type="radio"/> あり <input type="radio"/> 溶接ナットなどの部分に加工あり	
ネームプレート (付属して送付)	<input type="radio"/> あり (全角10文字まで) <input checked="" type="radio"/> なし (※文字入力がない場合は「なし」になります)	
塗装色	<input checked="" type="radio"/> 標準色 LB (J25-70B) <input type="radio"/> 再塗装標準色 LB (J25-70B) <input type="radio"/> 準標準色 <input type="radio"/> 指定色 (日塗工番号を指定)	
	<input type="checkbox"/> 補修塗料缶 (※準標準色・指定色のみ付属可)	色番号検索 ▶

メリット 1

穴加工がお得! 穴加工費用は基板を除き基本価格のみ

通常のレーザー穴加工では穴加工価格が必要ですが、CABISTA (キャビスタ) のお客様製作図面によるご注文の場合、**外観の穴加工価格は無料 (100コ以内)** になります。(基板の穴加工・タップ(基板)穴加工を除く)

キャビネット本体価格 + 穴加工基本価格 + 外観穴加工価格 無料\* + 基板穴加工価格 + タップ(基板)穴加工価格 + ネームプレート価格

\*扉面などの外観とメーターパネルの穴加工は100コまで無料です。

**穴加工の基本価格** キャビネット1台に対して1回加算

キャビネットサイズ(mm)		標準価格(円)
ヨコ寸法	タテ寸法	
~600mm	全寸法	5,400
601~900mm		7,200
901~1600mm		9,000

【ご注意】基本価格には穴加工価格は含まれておりません。

**タップ(基板)穴加工価格 1コ価格**

- 下記価格は下穴加工を行いタップ加工をした内容です。
- タップ穴加工は、基板を対象としております。
- キャビスタの外観穴加工無料化の対象外です。

タップ穴	標準価格(円)
M3 (φ2.5)	500
M4 (φ3.2)	500
M5 (φ4.1)	500

【ご注意】鉄製基板への穴加工はキャビネットヨコ寸法1,400mm以上の製品は対象外です。(セミオーダー対応キャビネットは対応可能です。)

**基板の穴加工価格** 穴数×下記価格(90コ以内の加工)

キャビスタで基板以外の部分は穴加工無料です。キャビスタの基板加工につきましては、下記の穴加工価格が必要となります。タップ(基板)穴加工は右項目をご参照ください。

丸穴 (1コ価格)	穴径(mm)	標準価格(円)
	2.5~32	360
	32.1~60	720
	60.1~120	1,150
	120.1~	2,350
角穴 (1コ価格)	穴サイズ(ヨコ+タテ)*1(mm)	標準価格(円)
	6~100	900
	100.1~200	1,450
	200.1~300	1,950
	300.1~400	2,500
	400.1~500	3,050
	500.1~600	3,600
	600.1~	4,150

※1 長丸穴については、その穴形状の外側に接する四角形で囲み、その四角の角穴加工価格と同額とします。

【ご注意】鉄製基板への穴加工はキャビネットヨコ寸法1,400mm以上の製品は対象外です。(セミオーダー対応キャビネットは対応可能です。)

キャビネット選定例

例: E35-712A (屋内用自立制御盤キャビネット) (標準価格: 101,000円) に外観の穴加工+基板の穴加工+タップ(基板)穴加工 をする場合  
 キャビネットサイズ: ヨコ700mm、タテ1,200mm、フカサ350mm 鉄製基板サイズ: ヨコ620mm×タテ1,120mm

キャビネット(E) 本体価格 + 穴加工基本価格 + 外観の穴加工価格が無料 (100コまで無料!)

E35-712A (標準在庫品) 標準価格 101,000円

標準価格 7,200円

**外観の穴加工価格 合計: 44,340円 → 0円**

【レーザー加工イメージ】

加工面	加工内容	標準価格(円)	
正面加工	丸穴 φ31 (@360) × 25コ	9,000円	
	丸穴 φ64 (@1,150) × 3コ	3,450円	
	丸穴 φ4 (@360) × 6コ	2,160円	
	丸穴 φ2.5 (@360) × 2コ	720円	
	丸穴 φ2.5 (@360) × 6コ	2,160円	
	角穴 ヨコ400×タテ150 (@3,600) × 1コ	3,600円	
	角穴 ヨコ200×タテ150 (@2,500) × 1コ	2,500円	
	角穴 ヨコ22×タテ20 (@900) × 3コ	2,700円	
	天面	丸穴 φ12 (@360) × 1コ	360円
		丸穴 φ3 (@360) × 3コ	1,080円
ポデー 側面加工(右)	角穴 ヨコ400×タテ100 (@3,050) × 1コ	3,050円	
	SLS-15BF (ステンレス製ルーバー) 用穴		
	角穴 ヨコ109×タテ129 (@1,950) × 1コ	1,950円	
	丸穴 φ7.5 (@360) × 4コ	1,440円	
	SLS-15BKA (換気扇付ステンレス製ルーバー) 用穴		
	角穴 ヨコ109×タテ129 (@1,950) × 1コ	1,950円	
	丸穴 φ7.5 (@360) × 4コ	1,440円	
	側面加工(左)	SLS-15BF (ステンレス製ルーバー) 用穴	
		角穴 ヨコ109×タテ129 (@1,950) × 1コ	1,950円
		丸穴 φ7.5 (@360) × 4コ	1,440円
SLS-15BKA (換気扇付ステンレス製ルーバー) 用穴			
	角穴 ヨコ109×タテ129 (@1,950) × 1コ	1,950円	
	丸穴 φ7.5 (@360) × 4コ	1,440円	

## メリット 2

24h



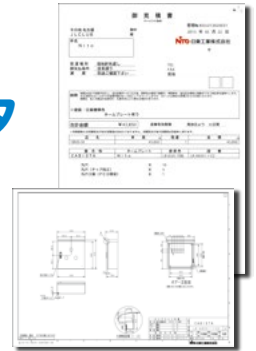
穴加工図面の  
入力が**24時間可能!**

23:30~06:30は作図入力のみとなり図面完成は06:30以降となります。  
(サーバメンテナンス時、長期休暇などを除く)

## メリット 3

穴加工の図面データ  
(PDF/DXF)が**早い!**

見積書は**瞬時に完成!**  
(入力後、約2~5分で完成)



## メリット 4

**穴加工が短納期対応! 最短2日目~発送!**

**ご注意** 生産状況により最短2日目対応が困難な場合があります。(キャビスタのトップページに生産状況案内を表示しておりますのでご確認ください)

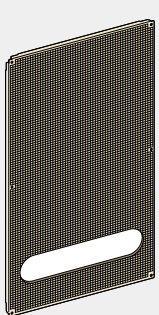
キャビネット穴加工の納期		塗装色加算納期		基板・穴加工の加算納期(塗装色変更時は不要)		ネームプレート加算納期	
ご注文台数 <small>※2</small>	納期	標準色	+2日	基板への穴加工(タップ穴加工なし)	+1日 <small>※5</small>	ネームプレート	+1日 <small>※6</small>
1~10台	最短2日目出荷 <small>※3</small>	再塗装標準色	+2日	基板への穴加工(タップ穴加工あり)	+2日 <small>※5</small>		
11台~	都度確認 <small>※4</small>	指定色	+2日				

- ※2.台数は1図面当たりの同時加工数量を基準としております。
  - ※3.当システムで作成した図面をご確認の上、当社営業所へご注文後、実稼働最上表での工場出荷を基準とします。AM11:00までに当社内で入力完了の場合、ご注文当日を1日目とカウントし、AM11:00以降は次稼働日を1日目とカウントします。(AM11:00までに当社内で入力完了の場合→翌日工場出荷) 輸送期間は除きます。
  - ※4.ご注文台数が11台以上の場合は、都度確認致しますので営業所へお問合わせください。数量が多い場合は钣金からの個別製作とさせていただきます。
  - ※5.指定色・標準色・再塗装標準色の場合、基板への穴加工・タップ(基板)穴加工は塗装色変更と並行製作しますので両方含めて+2日で出荷可能です。  
例:キャビネットの扉に穴加工し、指定色塗装を行い、基板にタップ穴加工をした場合  
2日+2日=4日
  - ※6.ネームプレートは別途納期+1日いただきます。  
例:標準色キャビネットに穴加工し、ネームプレートを付属した場合 2日+1日=3日  
標準色キャビネットに穴加工と基板への穴加工を行い、ネームプレートを付属した場合  
2日+2日+1日=5日
- 納期については、発送便の締切時間、加工元商品の在庫切れ・生産状況などにより別途日数をいただく場合がございますのでご了承ください。

**ご注意** キャビスタ作図分のご注文は変更・キャンセル不可となりますのであらかじめご了承ください。

**基板  
穴加工価格**

標準価格 3,050円



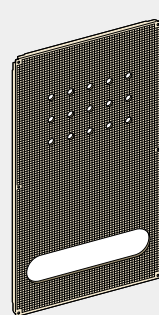
**基板の穴加工価格**

合計:3,050円

長丸穴 ヨコ400×タテ100(③,050)×1コ…3,050円  
(価格は角穴で計算)

**タップ(基板)  
穴加工価格**

標準価格 7,500円



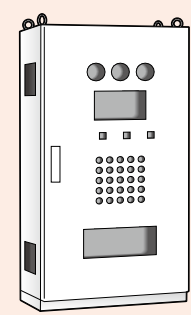
**タップ(基板)穴加工価格**

合計:7,500円

タップ穴・M3(⑤00)×5コ…2,500円  
タップ穴・M4(⑤00)×5コ…2,500円  
タップ穴・M5(⑤00)×5コ…2,500円

**合計**

標準価格 118,750円



**図面データ(PDF-DXF)は**

約2~5分で完成!

**見積書は**

瞬時に完成!

**最短2日目~  
発送!**

**外観の穴加工  
価格(44,340円)  
が無料に!**



メリット 5

多種多様な穴パターンに対応!

丸穴・角穴・複合穴の基本パターンから回転パターンまで多種多様な加工穴を配置可能です。<sup>※1</sup>鉄製基板への穴加工・タップ(基板)穴加工<sup>※2</sup>や図面ホルダ・配線支持レールを取り外した部分への穴加工など、さまざまなニーズに対応します。

基板への  
穴加工は  
キャビスタのみ  
対応!!

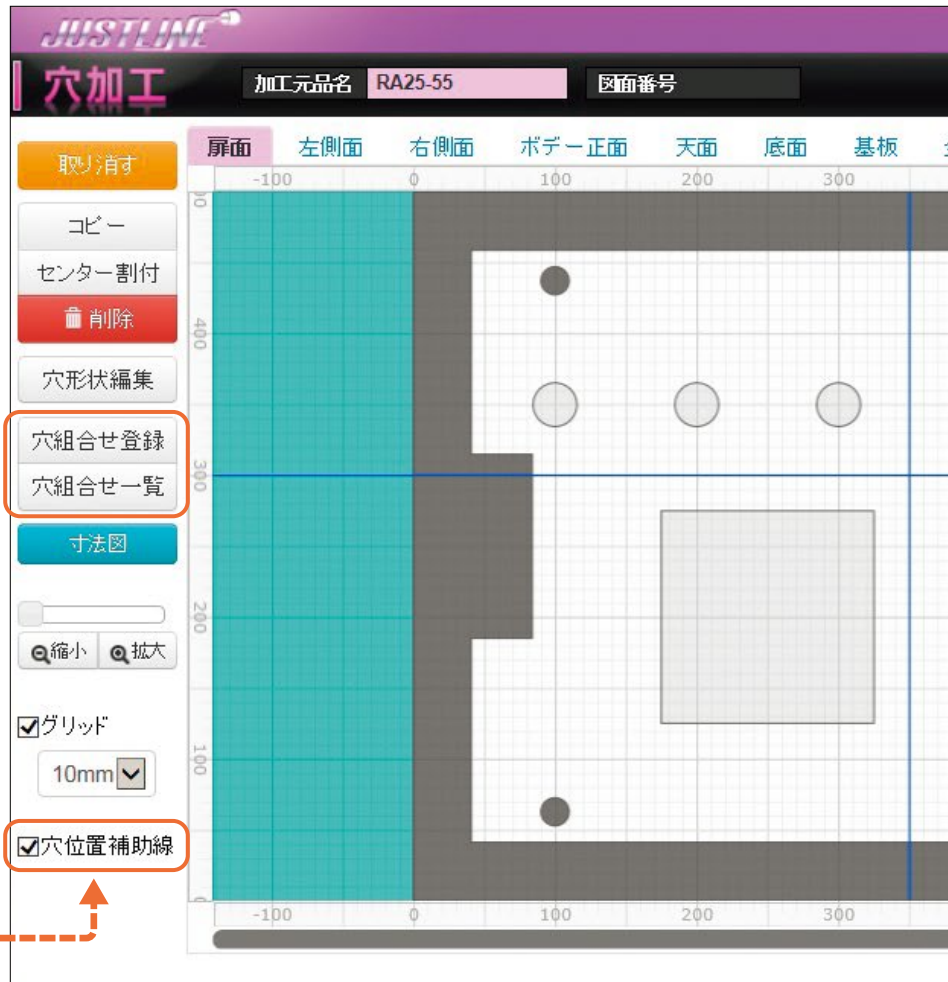
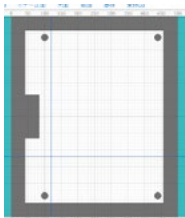
穴パターン・穴寸法を  
50コまで登録可能!

ピアス穴など極小穴位置表示用の  
穴位置補助線

ピアス穴など極小穴を配置した場合、拡大しないと視覚的な確認が困難な場合、穴位置補助線機能で位置の特定が可能です。

〈確認方法〉

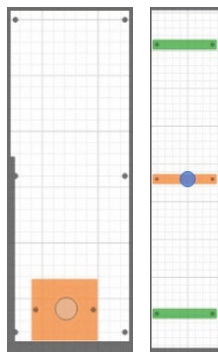
- ① 穴加工位置のシートで確認したい穴を選択します。
- ② 次に穴位置補助線をクリックすると補助線が表示されます。



図面ホルダ・配線支持レールを取り外した部分、溶接ナット・溶接ボルトなどを含まれた部分に穴加工が可能です。

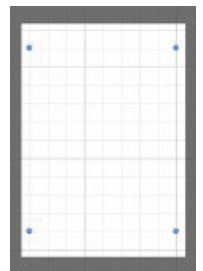
■ 図面ホルダ・配線支持レールの  
取扱いについて

- ・穴加工により溶接ナット・溶接ボルトなどが残っている場合、図面ホルダ・配線支持レールは取付けて出荷となります。
- ・穴加工により溶接ナット・溶接ボルトなどが残っていない場合、図面ホルダ・配線支持レールの付属は行いません。



鉄製基板への穴加工・  
タップ(基板)穴加工が可能です。

- ・穴加工は90コ以内、タップ穴加工はM3、M4、M5が対応可能です。
- ・キャビネットヨコ寸法1,400mm未達が対象です。
- ・(セミオーダー対応キャビネットは対応可能です。)



**ご注意** 通常のレーザー加工では対応していません。キャビスタ専用の機能になります。鉄製基板への穴加工・タップ穴加工は穴加工価格値引き対象外です。

※1. 穴加工画面の穴パターン以外は作図ができませんのでご了承ください。また、1画面あたり書き込み可能な穴数は100コまでです。(基板部は別途90コ以内) 作図ができない場合や101コ以上の穴加工は、当社設計での個別作図となり穴加工価格が必要となります。  
 ※2. 基板への穴加工・タップ(基板)穴加工は通常のレーザー加工では対応していません。キャビスタ独自の機能になります。  
 ※3. 日東工業パーツ穴加工入力は、加工穴自体の加工可否を示しております。パーツ外観干渉の確認はできますが、内部干渉の確認はできませんのでご了承ください。



穴加工  
範囲外  
(グレー部分)

加工可能  
範囲  
(白い部分)

基板の画面は、ボデー寸法との  
寸法差を表示する(寸法補助)  
表示があります。

日東工業パーツ750機種以上が品名  
記号の選択で一発穴加工指定が可  
能です。<sup>\*3</sup>

全体図

原点 ヨコ:X (mm) タテ:Y (mm)  
左下原点 350 300

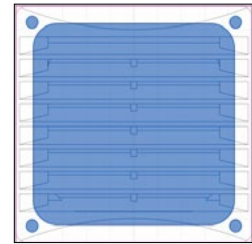
穴パターン 穴加工位置

RSLP

丸穴 角穴 複合穴

丸穴 (タップは基板のみ)	長丸穴	丸穴 ねじ下穴2個付	丸穴 ねじ下穴2個付
丸穴 ねじ下穴3個付(PCD限定)	丸穴 ねじ下穴4個付	丸穴 ねじ下穴4個付(PCD限定)	丸穴 ねじ下穴4個付(PCD限定)
長丸穴 ねじ下穴2個付	丸穴上下	丸穴3個(PCD限定)	丸穴4個
丸穴4個(PCD限定)	丸穴4個(PCD限定)	回転灯等 取付穴1	回転灯等 取付穴2

+ 追加



丸穴・角穴・複合穴の穴パターンが  
選択できます。

丸穴 角穴 複合穴

丸穴 (タップは基板のみ)	長丸穴	丸穴 ねじ下穴2個付	丸穴 ねじ下穴2個付
丸穴 ねじ下穴3個付(PCD限定)	丸穴 ねじ下穴4個付	丸穴 ねじ下穴4個付(PCD限定)	丸穴 ねじ下穴4個付(PCD限定)
長丸穴 ねじ下穴2個付	丸穴上下	丸穴3個(PCD限定)	丸穴4個
丸穴4個(PCD限定)	丸穴4個(PCD限定)	回転灯等 取付穴1	回転灯等 取付穴2

丸穴 角穴 複合穴

角穴	角穴 ねじ下穴2個付	角穴 ねじ下穴2個付(対角左上)	角穴 ねじ下穴2個付(対角右上)
角穴 ねじ下穴4個付	角穴 ねじ下穴6個付	角穴 ねじ下穴8個付	角穴 ねじ下穴上下8個付
角穴 ねじ下穴10個付	R付角穴	R付角穴 ねじ下穴2個付	R付角穴 ねじ下穴4個付
変形角穴 ねじ下穴3個付	変形角穴 ねじ下穴4個付	インバータ操作パネル等取付穴	

丸穴 角穴 複合穴

ダルマ穴	直角キリ溝付丸穴	ダブルD穴	D穴
Dサブ等取付穴			

穴パターンにより90°ごとの回転やピアス穴の設定が可能です。

【ピアス穴とは】

レーザー穴を瞬間的に照射して形成する針穴状の貫通穴(穴径はφ0.4程度)です。レーザーで加工できない穴をお客様で追加工される際のドリル用ポンチ穴として利用できますので、ケガキ作業が不要となります。

【ご注意】

ステンレス製の塗装無し製品へのピアス穴加工は、穴の周囲放射状に溶けた材料の微細な散りが出るおそれがありますのでご注意ください。回転・ピアス穴は対応穴パターンのみ設定できます。

穴形状編集 [丸穴3個(PCD限定)]

角度 0度 90度 180度 270度

寸法説明図

指定値プレビュー

□ 下穴ピアス穴として設定する

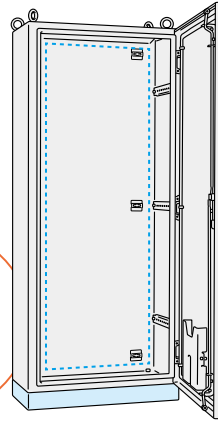
# レーザー加工対象機種拡大 660 機種!

## 自立制御盤キャビネット 鉄製基板なしタイプ E-A-F, E-A-N-F

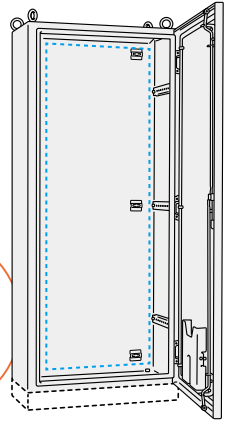
### ご注意

E-A-F, E-A-N-F (基板なし) タイプの穴加工作図は  
セミオーダー作図となります。  
作図範囲・加工品質・納期はセミオーダー基準となります。

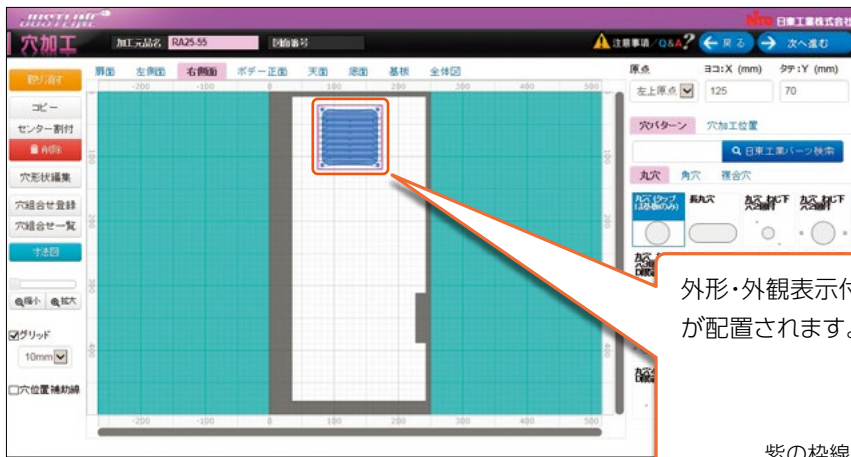
鉄製基板なし  
・  
基台付タイプ  
**E-A-F**



鉄製基板なし  
・  
基台なしタイプ  
**E-A-N-F**



## 日東工業パーツ外形・外観表示とパーツ外形の干渉チェック機能を追加!

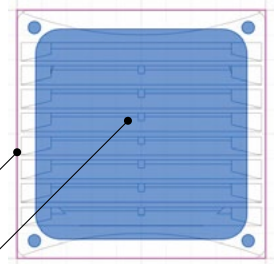


日東工業パーツ検索より加工穴を配置する際は、パーツ外形・外観が表示されますので、穴加工だけでなくパーツの配置確認も可能です。(基台など一部除く) また、パーツ外形の干渉時・衝突判定も行えます。

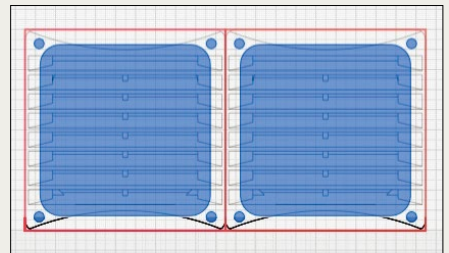
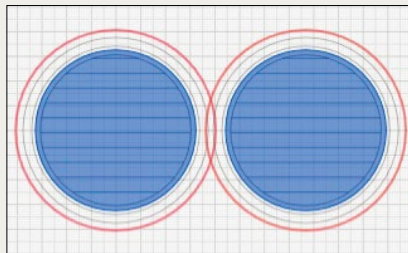
外形・外観表示付のパーツ加工穴が配置されます。

紫の枠線がパーツ外形です

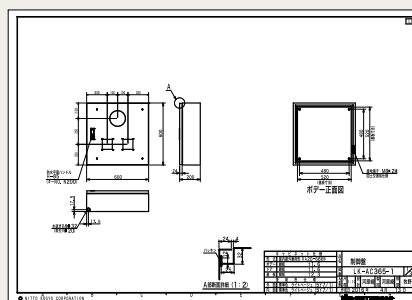
青色部分が加工穴です



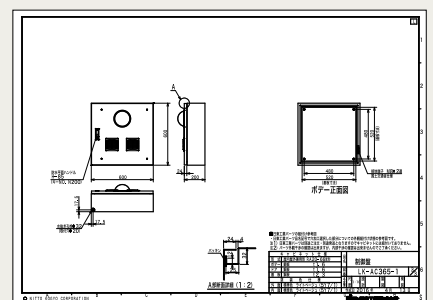
- パーツの外形同士が干渉・接触する際は、外形が赤色になり配置できません。



- パーツ実装状態の参考図面が作図されます。



〈通常穴加工 図面例〉



〈パーツ実装状態 参考図面例〉

**ご注意** ・日東工業パーツはキャビネットに取付けて、発送いたしません。 ・パーツ外形干渉の確認は出来ますが、内部干渉の確認は出来ませんのでご了承ください。

## 快適な作図をアシストする便利機能!

### グリッド線間隔の寸法指定機能

穴をドラックやマウス・カーソルキーで移動した際、寸法が端数にならずグリッド線間隔で移動可能です。

穴移動がラクラク!

グリッド線間隔寸法を1・5・10mmより選択ができます。

マウス・カーソルキーで穴パターンの移動をするとグリッド線間隔の寸法が表示されるようになりました。

原点      ヨコ: X (mm)      タテ: Y (mm)

左上原点      120      210

### 穴加工のコピー機能

配置した穴パターンのX・Y方向を指定してのコピーが可能です。

コピー

コピー

コピー

Xのみを指定      Yのみを指定      XとYを指定

● Xのみを指定      ○ Yのみを指定      ○ XとYを指定

ピッチ      総個数

ヨコ(X)      50      mm      5      個

タテ(Y)      0.0      mm      0      個

キャンセル      実行

等間隔で連続して同じ穴パターンを配置する場合、コピー機能を使えば、簡単に配置を行えます。



キャビスタ対応  
**セミオーダー  
 対応**  
 (サイズ3,143機種)

**外形寸法が50mm単位で製作可能!**

(標準品キャビネットと同仕様です※1)

**鉄製基板付・鉄製基板なしの選択が可能!**



●セミオーダー対応 屋内用自立形キャビネット

サイズ	鉄製基板の選択	基台の選択	キャビネット塗装色	穴加工対応※2	指定色対応
ヨコ:700~1,600mm タテ:900~2,300mm フカサ:250~500mm	 鉄製基板付 (ライトベージュ塗装) 方眼目盛なし or  鉄製基板なし	 基台付 (タテ:50mm) or  基台なし	 ライトベージュ塗装 (5Y7/1) or  クリーム塗装 (2.5Y9/1)	 穴加工対応※2	 標準色   指定色 (日本塗料工業会色番号)
	納期5日~				納期+2日~

●価格につきましては、当社ホームページ N-TEC (商品情報サイト) およびCABISTA (キャビスタ) でご確認ください。

※1.セミオーダー対応キャビネットの鉄製基板は、方眼目盛なし・ライトベージュ塗装のみになります。

※2.セミオーダー対応キャビネットへの穴加工は原則として鋲金での加工となり、標準品と穴加工可能範囲、加工精度が異なります。

**ご注意** 納期は当日の午前11時までにご注文いただいた場合の実働日数です。別途日数をいただく場合もございますのでご了承ください。

**外形寸法が50mm単位で製作可能な  
 セミオーダー対応キャビネット!**

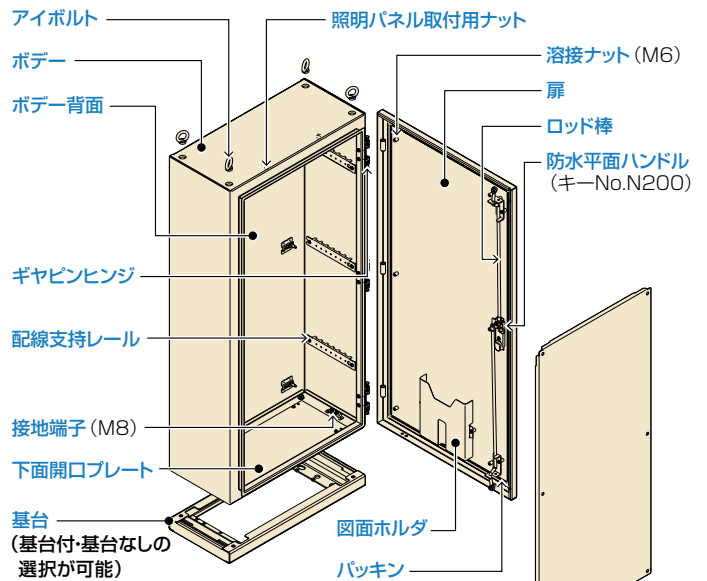
屋内用 保護等級 片扉 IP5X (カテコラー2)
屋内用 保護等級 両扉 IP4X
塗装性能 (塩水噴霧) 1000h
塗装性能 (塩水噴霧) 120h
RoHS
穴加工
粉体塗装

- サイズ**3,143機種**の豊富なバリエーションを取り揃えています。
- 標準品と同仕様(鉄製基板は除く)のキャビネット仕様です。
- 鉄製基板付**(ライトベージュ塗装 方眼目盛なし)と**鉄製基板なし**の選択が可能です。
- 基台付**(タテ50mm)と**基台なし**の選択が可能です。
- キャビネットの穴加工を含めて、最短5日目~発送します。

■仕様

塗 装 色	ライトベージュ塗装 (5Y7/1) LB色(日塗工J25-70B)	クリーム塗装 (2.5Y9/1) クリーム色(日塗工J22-90B)
材 質	鉄	
取 付 基 板	鉄製基板(2.3mm) ライトベージュ塗装(5Y7/1) 方眼目盛なし	
キャビネット板厚	扉2.3mm ボデー2.3mm 基台フカサ250mmは3.2mm 下面開口プレート1.6mm 基台フカサ300~500mmは3.2mm・4.5mm	
ハ ン ド ル	防水平面ハンドル (小)H-85 タテ寸法1,200mm以下 (キ-No.N200:2コ) (大)H-87 タテ寸法1,250mm以上	
扉 形 式	片扉または両扉	

■分解図



**鉄製基板(ライトベージュ塗装)**  
 方眼目盛なし(鉄製基板付・鉄製基板なしの選択が可能)  
 キャビネット外形寸法ヨコ1,550mm以上かつタテ1,550mm以上の場合、鉄製基板は上下に2枚連結した構造になります。

# 穴加工内容

## 加工可能な部分(面)

機種により、キャビネット本体の扉、左右側面、天面、底面、背面(ボデー正面)、基板の7面およびメーターパネルに加工が可能です。

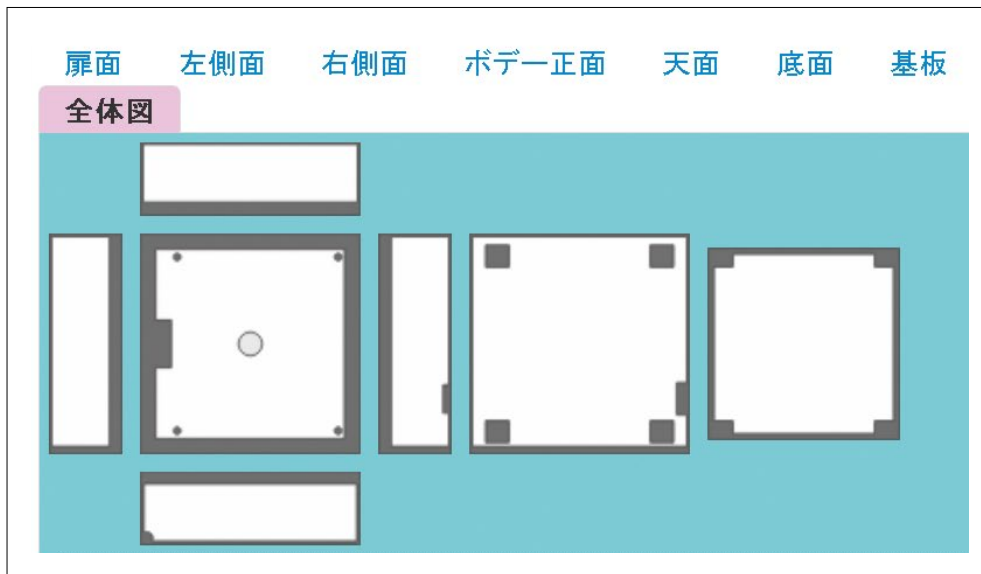
- 盤用キャビネット・木製基板付・埋込形(BF)、鉄製基板付・埋込形(SF)は扉のみ加工可能など、一部の機種では制限があります。
- 鉄製基板への穴加工およびタップ穴加工はキャビネットヨコ寸法1,400mm未満が対象です。

## 加工不可な部分

キャビネット本体以外の木製基板、基台(自立製品)などには加工できません。これらに加工が必要な場合は、レーザーによる追加加工ではなく、個別製作でのご用命となります。

### ご注意

- ・キャビネット内面の溶接ナット、パッキン、アース端子、プッシュなどの部品が溶接または組み付けられている部分は加工ができませんので、これらを避けて穴配置をお願いします。
- ・レーザー穴加工システムでは、加工した穴へのパーツ取付けは行っておりません。また、レーザー以外の加工および組付け作業を併せて行うことができません。いずれも個別製作にて承りますのでご用命ください。



## 加工可能な穴形状\*

### 基本形状

穴加工画面に登録された穴パターンのみになります。

### 最小穴寸法

穴寸法が小さいと、小さな面積に熱エネルギーが集中するため、塗装の焼け、はがれが大きくなりますので、下表の穴寸法以上でご指定ください。

形状	穴寸法(mm)
○ 丸穴	φ2.5以上
□ 角穴	1辺3.0以上

### ご注意

図面上の寸法値は0.1mm刻みでご指定いただけますが、実際の加工では加工精度(13真)に定める精度での加工となりますのでご注意ください。

### 最大穴寸法

穴寸法の上限は特に定めていませんが、キャビネット全体の強度に影響が出るほどの大きな穴加工は輸送中の変形や破損、たわみによる塗装塗膜の亀裂などが生じるため、お断りする場合があります。

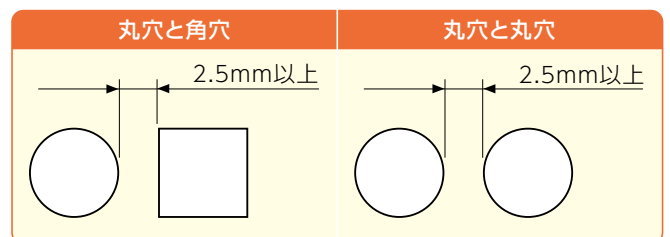
〈加工不可例〉大型製品の背面をすべて開口させる など。

### 加工できない形状

- 放音孔、放熱孔(スリット)などの連続穴は塗装剥がれ、焼け、熱変形などの原因となるため、加工不可です。
- 切り欠きや楕円形状。
- ルーバーやパーリング加工などのレーザーでカットできない形状。
- タップ加工はCABISTA(キャピスタ)でご注文の場合は基板のみ可能です。その他のご注文方法の場合はタップ加工はできません。お客様からの加工指示図面にタップ加工がある場合は、ねじの呼びに対して5頁の穴径で下穴加工のみを行いますので、ご了承ください。また、レーザー加工穴にタップ加工された場合、レーザー加工時の熱の影響により、形成したねじ山の強度が落ちている場合があります。強いトルクで締め付けるとねじ山が破損することがありますのでご注意ください。

### 最小穴間隔

穴と穴が近接すると、塗装剥がれ、焼け、熱変形などの原因となるため、下図の寸法以上に離して配置してください。



角穴と角穴		A(mm)	B(mm)
	31以下	5以上	
	31を超え100以下	10以上	
	100を超え200以下	20以上	
	200超	30以上	

加工可能な板厚は2.3mm以下です。

# 穴加工内容

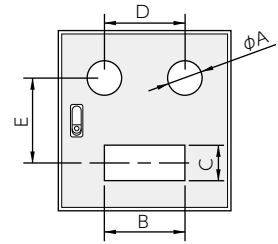
## 加工精度(寸法の公差)※

レーザー加工では寸法公差をご指定いただくことができません。下記の精度での加工となりますのでご了承ください。

穴の寸法(右図A、B、C)、  
および同一面上の穴ピッチ(D、E)に  
対する許容差

基準寸法(mm)	許容差(mm)
30以下	±0.2
30を超え120以下	±0.3
120を超え400以下	±0.5
400を超え1,000以下	±0.8
1,000を超え2,000以下	±1.2
2,000を超え2,300以下	±2.0

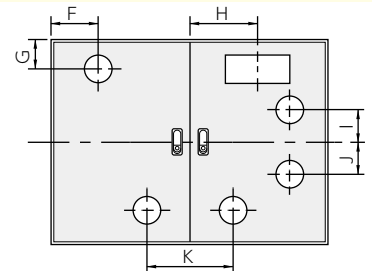
●上表は保証精度ではなく、一般加工精度です。



- ① キャビネット外形端面からの穴位置(F、G)に対する許容差
- ② センター振り分け寸法の中心からの寸法(H、I、J)に対する許容差
- ③ 両扉機種での左右扉間のピッチ(K)に対する許容差

基準寸法(mm)	許容差(mm)
2,300以下	±3.0

●上表は保証精度ではなく、一般加工精度です。



■ 詳細はレーザー穴加工、納入仕様書をご確認ください。

## 穴寸法ご指定時の注意点※

### 機器取付穴

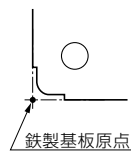
機器取付穴として使用される場合、加工精度(上記参照)を考慮し、機器の寸法よりも0.5~2mmほど大きめの穴をご指定ください。ただし、取付けされる機器のフランジが小さい場合は、穴や穴周囲の塗装焼けなどが隠れないことがありますのでご了承ください。機器に取付穴(パネルカット寸法)の指定がある場合は、その寸法でご指定ください。寸法許容差がある場合は、その中間値をご指定ください。

### 連結穴、接続穴

キャビネット同士を連結するための穴や基台との接続穴をレーザーで加工すると、キャビネット端からの加工公差により、連結・接続時に段差が生じる場合があります。連結穴や接続穴は、使用されるねじまたはボルト径に対し、余裕を持った穴径でご指定ください。

### センター振り分けの穴配置

レーザー加工で使用する加工機はキャビネット、鉄製基板外形の角部を原点として認識するため、センター振り分けで寸法をご指定いただいた場合、キャビネット、鉄製基板外形公差により、正確に中心振り分けとならない場合がありますので、ご了承ください。



## 仕上げ※

### 加工端面の処理

加工時にバリが出た場合は、ヤスリで荒仕上げをします。ヤスリで荒仕上げ後、タッチアップ補修しますが、ご要望があった場合のみヤスリで荒仕上げ後、再塗装を行います。加工端面はタッチアップペイントによりキャビネット本体、または鉄製基板と同色のサビ止め補修を行います。ただし、鉄製基板のφ10未満の丸穴(タップ加工を含む)、ステンレス製の塗装無し製品および、クリアー塗装製品につきましてはタッチアップペイントによる補修は行いません。

加工穴周辺に塗装はがれが生じた場合、キャビネット本体、または鉄製基板と同色のタッチアップペイントで補修を行います。ただし、鉄製基板の加工周辺に生じた塗装はがれにつきましては、φ10未満の丸穴(タップ加工を含む)へのタッチアップペイントでの補修は行いません。色塗り替えのご指定があった場合は、原則として加工後に再塗装を行います。(鉄製基板は除く)



### 再塗装

ご要望があった場合のみ加工後(タッチアップは無し)に本体と同色で再塗装を行います。ただし、鉄製基板の再塗装は行いません。

## 加工部の品質基準※

レーザー光を使った加工機の特性上、加工穴の端面と周辺に微小な焼けが出ます。また、塗装塗膜の状態により、微小な塗装はがれやバリが加工穴周囲に出る場合があります。

色塗り替えのご指定があった場合は、原則として加工後に塗装を行います。加工機は最適条件で加工するよう細かな制御をしていますが、加工条件のブレや、製品の塗装塗膜の個体差により、同一製造ロットまたは同一製品でも焼けやはがれが出るもの、出ないものが混在することがあります。

再塗装処理後、加工穴の周囲に若干のくぼみが生じる場合があります。

### 焼けの許容値

- キャビネット、鉄製基板の加工穴の周囲2.5mm以内とします。

### 塗装はがれの許容値

- キャビネット、鉄製基板の加工穴の周囲2.5mm以内とします。
- 生じた塗装はがれは、キャビネットと同色のタッチアップペイントにて補修を行います。(鉄製基板への塗装はがれにつきましてはφ10未満の丸穴(タップ加工を含む)へのタッチアップペイントでの補修は無しとなります)

### バリの仕上げ基準

- 加工穴周囲のバリは、お取り扱いの際にケガの無いレベルを目標として仕上げておりますが、穴周囲の塗装をはがさないように仕上げるため、完全にバリを除去することができません。
- 加工部には素手で触れないようにご注意ください。



## キャビネット本体の外形寸法許容差

### ■一般社団法人キャビネット工業会規格 CA100「金属製汎用キャビネット」より

外形寸法	許容差	
	A	B
400以下	±2	±3 (±5)
400を超え1000以下	±2	±4 (±6)
1000を超え2000以下	±3	±6 (±8)
2000を超え4000以下	±4	±8 (±10)

Aは、ボデー、ドアなど個々の部品の寸法許容差を示します。  
Bは、ボデー、ドア、基台などの組合せ許容差を示します。  
括弧内の寸法はパッキングが介在する場合の許容差を示します。

## ジャストラインⅢについて

### ご利用対象

当社キャビネットをご利用予定で、  
穴加工図面を作成していただけるお客様

### ご利用方法

- キャビスタはジャストラインⅢの機能の1つです。  
ジャストラインⅢの申込書をご記入してください。
- お申込みは当社営業所を窓口に行き手続きさせていただきますので  
詳細は最寄りの営業所へお問合わせください。
- 申込受理後、お客様のメールアドレスに【サイトアドレス、ID、パスワード】をお送りします。
- ログイン後、『業務メニュー』のキャビスタをクリックして進んでください。



### ジャストラインⅢの機能

在庫照会	当社の商品在庫数を照会します。
FAX図面依頼	当社の商品仕様書をFAXでお送りします。
DXF・PDF図面ダウンロード	標準品のDXF・PDFデータのダウンロードが可能です。
キャビスタ	レーザー加工キャビネットの見積もり図面作成が可能です。
製品価格	当社の製品価格が照会できます。
稼働時間のお知らせ	ジャストラインの利用時間をお知らせします。

### ジャストライン版とN-TEC版との比較

	バージョン	図面				キャビネット		
		作成上限	図面番号	図面 保管期限	DXF図面 ダウンロード	穴組合せ 登録	在庫表示	生産状況 表示
ジャストライン版	正式版	なし	LK・LJ (正式図番)	あり※	○	○	あり	あり
N-TEC版	お試し版	10件	WNL (お試し番号)	なし	×	×	なし	なし

#### ※ 図面保管期限について

- ① ご注文のあった図面は、注文後2年間。
- ② ご注文の無い図面は、6ヶ月間。なお図面変更されると自動延長します。

### ジャストラインのご登録について

- ・ジャストラインは無料のサービスです。登録・使用料は発生しません。
- ・ご登録にあたっては、社名・団体名が必要です。(個人様でのご登録はお断りさせて頂いております。)
- ・ログインIDとパスワードはN-TECと同一のものととなります。
- ・お申込みなどの詳細につきましては、最寄りの弊社営業所へお問合わせください。

対象商品

※の商品の納期区分が①③(RAV-Cなど)につきましては、レーザー加工対象外ですのでご了承ください。

商品名称	品名記号
盤用キャビネット・木製基板付・露出形	B
盤用キャビネット・鉄製基板付・露出形	S
盤用キャビネット・木製基板付・埋込形	BF
盤用キャビネット・鉄製基板付・埋込形	SF
熱機器収納キャビネット・木製基板付・換気口付	B-L
熱機器収納キャビネット・鉄製基板付・換気口付	S-L
熱機器収納キャビネット・扉換気口なしタイプ	B-LS
熱機器収納キャビネット・扉換気口なしタイプ	S-LS
RA形制御盤キャビネット	RA、RAB、 RA-Y
RAV形制御盤キャビネット※	RAV
窓付RAM形制御盤キャビネット	RAM-A
RUL形キャビネット	RUL
屋外用制御盤キャビネット・鉄製基板付	OR
屋外用制御盤キャビネット・木製基板付	ORB
窓付屋外用制御盤キャビネット	ORM-A
ウインドウキャビネット	W-A
ウインドウキャビネット・屋根付	OW-A
CH形ボックス	CH-A、 CHB-A、 CH-YA
CR形コントロールボックス	CR
CRV形コントロールボックス	CRV
CD形コントロールボックス	CD-A(テーブル面のみ)
CL形ボックス(エプティシリーズ)	CL (-Uは除く)
CF形ボックス(エプティシリーズ)	CF (-Uは除く)
CN形ボックス(エプティシリーズ)	CN (-Uは除く)
ライトキャビネット	L
TC形ボックス	TC-A
TE形ターミナルボックス	TE <small>TE8-11(R) TE12-11(R)は 除く</small>
屋外用小型ボックス	OAS、OAB
引込計器盤キャビネット※	M-B
引込計器盤キャビネット※	MHA

商品名称	品名記号
引込計器盤キャビネット・屋根付※	OM-B
引込計器盤キャビネット・屋根付※	OMH
引込計器盤キャビネット・2段扉※	MS-B
引込計器盤キャビネット・屋根付・2段扉※	OMS-B
テナントキャビネット	TB-M
LE形自立キャビネット	LE
自立制御盤キャビネット	E-A、E-A-N、 E-A-F、E-A-N-F
熱機器収納自立キャビネット	E-LA・LSA
屋外用自立制御盤キャビネット	OE-A
窓付自立制御盤キャビネット	EM-A
屋外用窓付自立制御盤キャビネット	OEM-A
BJ形分電盤用自立キャビネット	BJ-A
ステンレス盤用キャビネット・木製基板付	STB-N
ステンレス盤用キャビネット・鉄製基板付	STS-N
ステンレスボックス	SO-A、SO-SA
ステンレスSRC形ボックス	SRC(-S)
ステンレスSR形制御盤キャビネット※	SR、SR-N
ステンレス屋外用制御盤キャビネット・鉄製基板付	SOR
ステンレス屋外用制御盤キャビネット・木製基板付	SORB
ステンレスSRM形制御盤キャビネット	SRM-N
ステンレス窓付屋外用制御盤キャビネット	SORM-A
ステンレスウインドウキャビネット	SW-N
ステンレスウインドウキャビネット・屋根付	SOW
ステンレスSCF形ボックス(エプティシリーズ)	SCF
ステンレスSCL形ボックス(エプティシリーズ)	SCL
ステンレス引込計器盤キャビネット	SM-B
ステンレス引込計器盤キャビネット	SMH
ステンレス引込計器盤キャビネット・屋根付	SOM-B
ステンレス引込計器盤キャビネット・屋根付	SOMH
ステンレス引込計器盤キャビネット・2段扉	SMS-B
ステンレス引込計器盤キャビネット・屋根付・2段扉	SOMS-B
ステンレス自立制御盤キャビネット	SE
ステンレス屋外用自立制御盤キャビネット	SOE
ステンレス屋外用窓付自立制御盤キャビネット	SOEM

日東工業(株)の全ての工場(本社・名古屋工場、菊川工場、掛川工場、磐田工場、中津川工場、唐津工場、栃木野木工場)東北日東工業(株)は、国際規格の品質マネジメントシステムISO9001、環境マネジメントシステムISO14001認証取得工場です。

ホームページアドレス <http://www.nito.co.jp>



**安全に関するご注意** 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に「取扱説明書」を必ずお読みください。

平成29年7月発行

- 本書からの無断転載は固くお断りいたします。
- 当カタログ表記の「標準価格」は弊社希望価格です。
- 本文の価格には消費税および地方税は含まれておりません。
- 仕様などお断りなしに変更する場合がありますのでご了承ください。
- 詳細などお問合わせは、最寄りの弊社営業所へご連絡ください。

**NITO 日東工業株式会社**

〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地  
TEL(0561)62-3111(大代)  
お客様相談室/TEL(0561)64-0152  
工場/名古屋・菊川・掛川・磐田・中津川・唐津・栃木野木  
東北日東工業株式会社

